

## COMPITI VACANZE ESTIVE ITALIANO

### 1C

1. Leggere un libro di avventura e compilare sul quaderno la scheda libro, seguendo le indicazioni contenute nell'immagine allegata.

Ecco alcuni suggerimenti (ma siete liberi di leggere altri romanzi):

- *“Viaggio al centro della terra”* di J. Verne.
- *“L'isola del tesoro”* di R. Stevenson.
- *“Il richiamo della foresta”* di J. London.
- *“I viaggi di Gulliver”* di J. Swift

2. Leggere dieci fiabe di Calvino (vedi pdf). Sceglierne cinque di cui fare il riassunto scritto sul quaderno.

3. Ripassare gli argomenti di grammatica con gli esercizi interattivi di questo link:  
<https://www.scuolamediadigitale.it/esercizi-di-morfologia/>