

**COMPITI DELLE VACANZE
ESTATE 2024
CLASSE 2B
ITALIANO**

PROF.SSA CALÒ PAOLA



ITALIANO

- ❖ RIPASSARE QUANTO STUDIATO SULL'ANALISI LOGICA (soggetto, predicato, complemento oggetto, complementi predicativi) E SUI COMPLEMENTI RIPORTATI NELLA TABELLA SUL VOSTRO QUADERNO.
- ❖ Dal Libro di grammatica "Quaderno delle competenze":
 - leggere attentamente da p.139 a p.141, svolgere esercizi da p.144 a p.147 ed esercizi da p.296, a partire dal n.3, fino a p.301,
 - svolgere prova Invalsi da p.426 a p.445.

- ❖ Scrivere alcune pagine (non meno di cinque), sotto forma di diario, in cui riportare avvenimenti significativi delle proprie vacanze.

- ❖ LETTURA DEL SEGUENTE LIBRO:
 - ***Piccole donne*** di Louisa May Alcott per gli alunni:
Alberto, Rakki, Beretta, Bilbie

 - ***Il giornalino di Gian Burrasca*** di Luigi Bertelli per gli alunni:
Fogolino, Giacco, Amrikike

 - ***Le avventure di Oliver Twist*** di Charles Dickens per gli alunni:
Bellando, Intile, Lorenzelli

 - ***Il fantasma di Canterville*** di Oscar Wilde per gli alunni:
Armando, Mahmoodhui

 - ***Assassinio sull'Orient Express*** di Agatha Christie per gli alunni:
Migliano, Sosello, Ramadori, Sorbino

 - ***Frankenstein*** di Mary Shelley per gli alunni:
Davriù, Casalicchio, Rossero

Per Plevan e Horobet's: potete leggere un libro tra questi su indicati o anche uno che ritenete più semplice e fare il seguente lavoro come tutti gli altri compagni.

In seguito compilazione individuale di una scheda libro (caricata in classroom) e costruzione individuale di una letto-scatoia:

prendete una scatola di cartone (come quella delle scarpe), foderatela a piacimento con stoffa, carta, decoratela e inserite all'interno:

- scheda libro precedentemente compilata
- oggetto che ricorda il libro
- un colore che si può abbinare al testo letto spiegandone a voce il perché
- un'immagine sull'epoca in cui il libro è ambientato
- tre aggettivi che definiscano il libro dal vostro punto di vista
- messaggio del libro
- frase significativa tratta dal libro
- tre motivi per cui vale la pena leggerlo

Il libro può essere acquistato, richiesto in prestito a parenti/amici o preso in prestito da una biblioteca.

Vi suggerisco altre interessanti letture FACOLTATIVE:

Muriel Barbery, **L'eleganza del riccio**

Francesco Muzzopappa, **L'Inferno spiegato male**

Roberto Rizzo, **Salvare il mondo senza essere Superman**

Roberto Melchiorre, **Madiba**

Tommaso Percivale, **Dalla montagna il tuono. Vajont Sessantatre**

Roberto Melchiorre, **Il ragazzo di Capaci**

VI CHIEDEREI, CORTESEMENTE, DI SVOLGERE QUESTI COMPITI DELLE VACANZE (A PARTE ALCUNI ESERCIZI DI GRAMMATICA CHE SI POSSONO FARE SUL LIBRO) SU UN QUADERNO A RIGHE (VA BENE ANCHE QUELLO DELLA SCORSA ESTATE SE LO AVETE CONSERVATO) CHE POTRETE PORTARE A SCUOLA A SETTEMBRE PER LA CORREZIONE. EVITATE DI SVOLGERE I COMPITI SU FOGLI VOLANTI.

GRAZIE.

BUONA ESTATE!!!!

PAOLA CALO'